

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-171407

(P2002-171407A)

(43)公開日 平成14年6月14日(2002.6.14)

(51)Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テマコード(参考)
H 0 4 N 1/405		C 0 6 T 5/00	2 0 0 A 2 C 2 6 2
B 4 1 J 2/52		H 0 4 N 1/40	B 5 B 0 5 7
G 0 6 T 5/00	2 0 0	B 4 1 J 3/00	A 5 C 0 7 7
H 0 4 N 1/60		H 0 4 N 1/40	D 5 C 0 7 9
1/52		1/46	B

審査請求 未請求 請求項の数17 O.L. (全 25 頁)

(21)出願番号 特願2000-364629(P2000-364629)

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(22)出願日 平成12年11月30日(2000.11.30)

(72)発明者 山田 顺子

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

(73)発明者 加藤 真夫

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

(74)代理人 100076428

弁理士 大冢 康徳 (外2名)

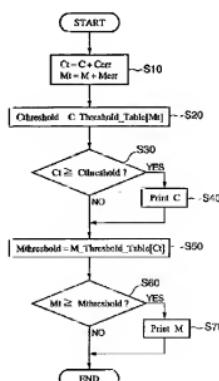
最終頁に続く

## (54)【発明の名称】 画像処理装置及び画像処理方法

## (57)【要約】

【課題】 より複雑な閾値条件処理を簡単に行って高速に誤差拡散処理を行ない高品位な画像を形成することができる画像処理装置及び画像処理方法を提供することである。

【解決手段】 複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施してその結果を出力する際に、複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力するとともに、複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理装置であって、

前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定手段と、

前記第1決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行手段と、

前記第1誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第1出力手段と、

前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定手段と、

前記第2決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行手段と、

前記第2誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第2出力手段とを有することを特徴とする画像処理装置。

【請求項2】前記第1及び第2決定手段は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項3】前記第1及び第2の決定手段は夫々、複数の閾値を決定することを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項4】前記第1及び第2の決定手段は夫々、前記複数の閾値夫々の決定のために、複数のテーブルを用いることを特徴とする請求項3に記載の画像処理装置。

【請求項5】前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定手段と、

前記第3決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行手段と、

前記第3誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第3出力手段とをさらに有することを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項6】前記第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、

前記第1の決定手段は、前記第2の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定し、

前記第2の決定手段は、前記第1の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第

2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定することを特徴とする請求項5に記載の画像処理装置。

【請求項7】前記複数の濃度成分は、イエロ成分、マゼンタ成分、シアン成分、及びブラック成分であり、前記第1の濃度成分はシアン成分であり、

前記第2の濃度成分はマゼンタ成分であり、

前記第3の濃度成分はブラック成分であることを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項8】前記第1、第2、及び第3出力手段から出力される誤差拡散処理実行結果を入力して画像形成を行う画像形成手段をさらに有することを特徴とする請求項5に記載の画像処理装置。

【請求項9】前記画像形成手段は、インクジェットプリンタであることを特徴とする請求項8に記載の画像処理装置。

【請求項10】前記インクジェットプリンタは熱エネルギーを利用してインクを吐出するインクジェット記録ヘッドを備え、

前記インクジェット記録ヘッドはインクに与える熱エネルギーを発生するための電気熱交換体を備えていることを特徴とする請求項9に記載の画像処理装置。

【請求項11】複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理方法であって、

前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定工程と、

前記第1決定工程において決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行工程と、

前記第1誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第1出力工程と、

前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定工程と、

前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行工程と、

前記第2誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第2出力工程とを有することを特徴とする画像処理方法。

【請求項12】前記第1及び第2決定工程は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項13】前記第1及び第2の決定工程は夫々、複数の閾値を決定することを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項14】前記第1及び第2の決定工程は夫々、前記複数の閾値夫々の決定のために、複数のデータープルを用いることを特徴とする請求項13に記載の画像処理方法。

【請求項15】前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定工程と、前記第3決定工程において決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行工程と、

前記第3誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第3出力工程とをさらに有することを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項16】前記第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、

前記第1の決定工程は、前記第2の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定し、

前記第2の決定工程は、前記第1の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、前記第2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定する。

$$\begin{aligned} v \geq T \text{ ならば } o = 1, E = v - V_{\max}; \\ v < T \text{ ならば } o = 0, E = v - V_{\min}; \end{aligned} \quad (1)$$

(ただし、 $V_{\max}$ :最大濃度、 $V_{\min}$ :最小濃度)

$$v_0 = v_0 + E \times W_0; \quad \dots \quad (2)$$

$$v_1 = v_1 + E \times W_1; \quad \dots \quad (3)$$

$$v_2 = v_2 + E \times W_2; \quad \dots \quad (4)$$

$$v_3 = v_3 + E \times W_3; \quad \dots \quad (5)$$

(重み係数の例:  $W_0 = 7/16$ ,  $W_1 = 1/16$ ,  $W_2 = 5/16$ ,  $W_3 = 3/16$ )と表すことができる。

【0004】従来、例えば、カラーラインジェットプリンタ等、シアン(C)、マゼンタ(M)、イエロー(Y)、ブラック(K)4色のインクを用いて多値画像を出力する際には、各色独立に誤差拡散法等を用いて疑似階調処理を行なうために、1色について見た場合には視覚特性が優れていても、2色以上が重なると必ずしも良好な視覚特性が得られないかった。

【0005】この問題を改良するために、特開平8-279920号公報および特開平11-10918号公報等においては、2色以上を組み合わせて誤差拡散法を用いることにより、2色以上が重なり合う場合においても良好な視覚特性の得られる擬似階調処理方法が開示されている。

【0006】また、特開平9-139841号公報においては、2色以上を独立に疑似階調処理をしたのちに、入力値の合計により出力値の修正を行い、同様な改良を行う方法が開示されている。

することを特徴とする請求項15に記載の画像処理装置。

【請求項17】請求項11乃至16のいずれかに記載の画像処理方法を実行するプログラムを格納したコンピュータ装置読み取り可能な記憶媒体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は画像処理装置及び画像処理方法に関し、特に、多値画像濃度データに誤差拡散処理を施して擬似階調処理を行う画像処理装置及び画像処理方法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、多値画像を2値で表現する疑似階調処理として誤差拡散法が知られている("An Adaptive Algorithm for Spatial Gray Scale" in society for Information Display 1975 Symposium Digest of Technical Papers, 1975, 36)。この方法は、着目画素P<sub>0</sub>、その濃度をv、着目画素P<sub>0</sub>の周辺画素P<sub>0</sub>、P<sub>1</sub>、P<sub>2</sub>、P<sub>3</sub>の濃度をそれぞれv<sub>0</sub>、v<sub>1</sub>、v<sub>2</sub>、v<sub>3</sub>、2値化のための閾値をTとする、着目画素における2値化誤差Eを周辺画素P<sub>0</sub>、P<sub>1</sub>、P<sub>2</sub>、P<sub>3</sub>に経験的に求めた重み係数W<sub>0</sub>、W<sub>1</sub>、W<sub>2</sub>、W<sub>3</sub>で振り分けてマクロ的に平均濃度を元画像の濃度と等しくする方法である。

【0003】例えば、出力2値データを0とすると

$$\begin{aligned} v \geq T \text{ ならば } o = 1, E = v - V_{\max}; \\ v < T \text{ ならば } o = 0, E = v - V_{\min}; \end{aligned} \quad (1)$$

【0007】特に、カラー画像の中濃度領域の粒状を低減するに、シアン成分(C)とマゼンタ成分(M)のドットが互いに重なり合わない様に画像形成をする事が効果的であり、そのため以下の手法が用いられている。

【0008】図14は従来のインクジェット方式に従う画像形成制御を示す図である。

【0009】ここでは、画像データは各画素各濃度分(YSMCK)が8ビット(階調値が0~255)の多値データで表現されるとして説明する。

【0010】多値カラー画像の注目画素のC成分とM成分の濃度Ct、Mtは夫々、原画像のC成分とM成分の濃度値を夫々、C、Mとすれば、

$$Ct = C + Cerr$$

$$Mt = M + Merr$$

と表される。ここで、CerrとMerrとはC成分とM成分夫々について注目画素に対して誤差拡散された値である。

【0011】図14に示されるように、C、Mの画像形成に際し、注目画素Cの成分とM成分の濃度に従って、4通りの画像形成制御を行う。

1. ( $Ct + Mt$ )の和が閾値(Threshold 1)以下、即ち、図14の領域(1)に属する場合には、CインクもMインクも用いてドット記録はしない。

2.  $(Ct + Mt)$  の和が閾値 (Threshold 1) を越えており、かつ、 $(Ct + Mt)$  の和が別の閾値 (Threshold 2) 未満であり、かつ、 $Ct > Mt$  である、即ち、図 1.4 の領域 (2) に属する場合には、C インクのみでドット記録を行う。

3.  $(Ct + Mt)$  の和が閾値 (Threshold 1) を越えており、かつ、 $(Ct + Mt)$  の和が別の閾値 (Threshold 2) 未満であり、かつ、 $Ct \leq Mt$  である、即ち、図 1.4 の領域 (3) に属する場合には、M インクのみでドット記録を行う。

4.  $(Ct + Mt)$  の和が別の閾値 (Threshold 2) 以上である、即ち、図 1.4 の領域 (4) に属する場合には、C インクと M インクとを用いてドット記録を行う。

【0012】なお、ここで、Threshold 1 < Threshold 2 である。

【0013】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来例では、C 成分と M 成分についての画像形成方法を C 成分と M 成分の濃度値の和に基づいて変更しているため、単純な画像形成制御しか行なうことができず、例えば、処理対象となる画像のデータが閾値の前後で変動するような画素が近接して存在する場合、その狭い領域で C インクと M インクの重なり合いが発生する画素とそうでない画素とが混在し、結局のところ、形成画像の質が劣化してしまう。

【0014】このようなことを防止するためには、より複雑な閾値分割をすれば良いが、そのようにすると、その分だけ閾値条件処理をより複雑にする必要があり、結局処理時間が長くなる事が避けられない。

【0015】さらに、従来のようなく C 成分と M 成分の濃度値の和に基づく処理では閾値処理が単純にならざるを得ず、柔軟性に富む処理を行なうことは困難であるという問題もあった。

【0016】また、ブラック (K) 成分も加えて 3 つの成分の和を用いて排他的誤差拡散を行なうとすれば、例えば、以下に示すコードのように非常に複雑な処理が必要となる。

```

【0017】
Ct = C + Cerr
Mt = M + Merr
Kt = K + Kerr
If( Ct + Mt + Kt > Threshold 1 )
If(Ct + Mt + Kt < Threshold 2 )
If( Ct > Mt & Ct > Kt )
Print C
Else
If( Mt > Ct & Mt > Kt )
Print M
Else
Print K

```

Else

If(Ct + Mt + Kt < Threshold 3 )

If( Ct < Mt & Ct < Kt )

Print M

Print K

Else

If( Mt < Ct & Mt < Kt )

Print C

Print M

Else

Print C

Print M

Else

Print C

Print M

Print K

本発明は上記従来例に鑑みてなされたもので、より複雑な閾値条件処理を簡単に行って高速に誤差拡散処理を行ない高品位な画像を形成することができる画像処理装置及び画像処理方法を提供することを目的としている。

【0018】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため本発明の画像処理装置は、以下のような構成からなる。

【0019】即ち、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理装置であって、前記複数の濃度成分のうち、第 1 の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第 2 の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第 1 決定手段と、前記第 1 決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第 1 の濃度成分に開いて誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第 1 出力手段と、前記複数の濃度成分のうち、第 2 の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第 1 の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第 2 決定手段と、前記第 2 決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第 2 の濃度成分に開いて誤差拡散処理を実行する第 2 誤差拡散実行手段と、前記第 2 誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第 2 出力手段とを有することを特徴とする画像処理装置を備える。

【0020】前記第 1 及び第 2 決定手段は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることが好ましい。

【0021】前記第 1 及び第 2 の決定手段は、夫々、2 値化のみならず、多値化のために複数の閾値を決定しても良い。その場合、前記第 1 及び第 2 の決定手段は夫々、これら複数の閾値の決定のために、複数のテーブルを用いる良い。

【0022】さらに、前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定手段と、前記第3決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行手段と、前記第3誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第3出力手段とを備えても良い。

【0023】このように、第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、前記第1の決定手段は、第2の濃度成分の濃度値と第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定し、前記第2の決定手段は、第1の濃度成分の濃度値と第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、第2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定すると良い。

【0024】さて、前記複数の濃度成分は、イエロ成分、マゼンタ成分、シアン成分、及びブラック成分であり、第1の濃度成分はシアン成分であり、第2の濃度成分はマゼンタ成分であり、第3の濃度成分はブラック成分である。

【0025】またさらに、前記第1、第2、及び第3出力手段から出力される誤差拡散処理実行結果を入力して画像形成を行う、例えば、インクジェットプリンタのような画像形成手段を備えることが望ましい。

【0026】このインクジェットプリンタは熱エネルギーを利用してインクを吐出するインクジェット記録ヘッドを備え、このインクジェット記録ヘッドはインクに与える熱エネルギーを発生するための電気熱変換部を備えていることが好適である。

【0027】また他の発明によれば、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理方法であって、前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定工程と、前記第1決定工程において決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行工程と、前記第1誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第1出力工程と、前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定工程と、前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行工程と、前記第2誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第2出力工程とを有することを特徴とする画像処理方法を備える。

【0028】さらに他の発明によれば、以上の画像処理

方法を実行するプログラムを格納したコンピュータによって読取可能な記憶媒体を備える。

【0029】以上の構成により本発明は、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施してその結果を出力する際に、複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力するとともに、複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力する。

【0030】

【発明の実施の形態】以下添付図面を参照して本発明の好適な実施形態について詳細に説明する。

【0031】【共通実施形態】まず、以下のいくつかの実施形態において共通に用いられる情報処理システムの全体概要、ハードウェア構成の概要、ソフトウェア構成の概要、及び、画像処理の概要について説明する。

【0032】図1は、本発明の共通実施形態に係る情報処理システムの概略構成を示すブロック図である。

【0033】図1に示されているように、この情報処理システムは、パソコン等で構成されるホスト装置51と、プリンタ等で構成される画像出力装置52とを備え、これらの間が双方方向インターフェース53を介して接続されている。そして、ホスト装置51のメモリには、本発明を適用したドライバソフトウェア54がロードされている。

【0034】1. ホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成

次に、ホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成について説明する。

【0035】図2は情報処理システムを構成するホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成概要を示すブロック図である。

【0036】図2に示されているように、ホスト装置51は処理部1000とこれに周辺装置を含めてホスト装置全体を構成している。また、画像出力装置52は、記録ヘッド3010、記録ヘッド3011を搬送するキャリアを駆動するキャリア(CR)モーター3011、用紙を搬送する搬送モーター3012などの駆動部と、制御回路3003とから構成されている。

【0037】ホスト装置51の処理部1000は、制御プログラムに従ってホスト装置の全体制御を司るMPU1001、システム構成要素を互いに接続するバス1002、MPU1001が実行するプログラムやデータ等を一時記憶するDRAM1003、システムバスとメモリバス、MPU1001を接続するブリッジ1004、

例えば、CRTなどの表示装置2001にグラフィック情報を表示するための制御機能を備えたグラフィックアダプタ1005を含んでいる。

【0038】さらに、処理部1000はHDD装置2002とのインターフェースを司るHDDコントローラ1006、キーボード2003とのインターフェースを司るキーボードコントローラ1007、IEEE1284規格に従って画像出力装置52との間の通信を司る、パラレルインターフェースである通信I/F1008を備えている。

【0039】さらに、処理部1000には、グラフィックアダプタ1005を介して操作者にグラフィック情報を表示する表示装置2001（この例では、CRT）が接続されている。更に、プログラムやデータが納められた大容量記憶装置であるハードディスクドライブ（HDD）装置2002、キーボード2003が夫々、コントローラを介して接続されている。

【0040】一方、画像出力装置52の制御回路部3003は、制御プログラム実行機能と周辺装置制御機能とを兼ね備えた、画像出力装置本体52の全体制御を司るMCU3001、制御回路部内部の各構成要素を接続するシステムバス3002、記録データの記録ヘッド3010への供給、メモリアドレスコーディング、キャリ

アモータへの制御/リスルス発生構構等を制御回路として内部に納めたゲートアレイ（G. A.）を備えている。

【0041】また、制御回路部3003は、MCU3001が実行する制御プログラムやホスト印刷情報等を格納するROM3004、各種データ（画像記録情報やヘッドに供給される記録データ等）を保存するDRAM3005、IEEE1284規格に従いホスト装置51との間の通信を司るパラレルインターフェースである通信I/F3006、ゲートアレイ3003から出力されたヘッド記録信号に基づき、記録ヘッド3010を駆動する電気信号に変換するヘッドドライバ3007を備えている。

【0042】さらに、制御回路部3003は、ゲートアレイ3003から出力されるキャリアアモータ制御リスルスを実際にキャリア（CR）モーター3011を駆動する電気信号に変換するCRモータドライバ3008、MCU3001から出力された搬送モータ制御リスルスを、実際に搬送モータを駆動する電気信号に変換するLFモータドライバ3009を備えている。

【0043】次に画像出力装置52の具体的構成について説明する。

【0044】図3は、画像出力装置52の代表的な実施形態であるインクジェットプリンタIJRAの構成の概要を示す外観斜視図である。

【0045】図3において、駆動モータ5013の正逆回転に連動して駆動力伝達ギア5009～5011を介して回転するリードスクリュー5005の螺旋溝500

4に対して係合するキャリッジHCはビン（不図示）を有し、ガイドレール5003に支持されて矢印a、b方向を往復移動する。キャリッジHCには、記録ヘッドIJHとインクタンク1JTとを内蔵した一体型インクジェットカートリッジIJCが搭載されている。5002は紙押え板であり、キャリッジHCの移動方向にわたって記録用紙Pをアラテン5000に対して押圧する。5007、5008はオカフブで、キャリッジのバー5006のこの域での存在を確認して、モータ5013の回転方向切り替え等を行なうためのホームポジション検知器である。5016は記録ヘッドIJHの前面をキャップするキャップ部材5022を支持する部材で、5015はこのキャップ内を吸引する吸引器で、キャップ内開口5023を介して記録ヘッドの吸引回復を行う。5017はクリーニングブレードで、5019はこのブレードを前後方向に移動可能にする部材であり、本体支持板5018にこれらが支持されている。ブレードは、この形態でなく周知のクリーニングブレードが本例に適用できることは言及しない。又、5021は、吸引回復の吸引を開始するためのレバーで、キャリッジと係合するム5020の移動に伴って移動し、駆動モータからの駆動力がクラッチ切り換等の公知の伝達機構で移動制御される。

【0046】これらのキャッピング、クリーニング、吸引回復、キャリッジがホームポジション側の領域に来た時にリードスクリュー5005の作用によってそれらの対応位置で所望の処理が行えるように構成されているが、周知のタイミングで所望の動作を行うようにすれば、本例にはいずれも適用できる。

【0047】なお、上記のように、インクタンク1JTと記録ヘッドIJHとは一体的に形成されて交換可能なインクカートリッジIJCを構成しても良いが、これライインクタンク1JTと記録ヘッドIJHとを分離可能に構成して、インクがなくなったときにインクタンク1JTだけを交換できるようにしても良い。

【0048】また、インクジェットプリンタIJRAの内部には、図2において言及した制御回路部が内蔵されている。

【0049】記録ヘッドIJHは、YMCK各成分の多値濃度データに基づいて、少なくともイエロー(Y)、マゼンタ(M)、シアン(C)、ブラック(K)の4つのインクを用いてカラー画像を記録することができる。

【0050】2. ソフトウェア構成の概要及び画像処理の概要

図4は、上述した情報処理システムで用いられるソフトウェアの構造を示すブロック図である。

【0051】図4から分かるように、画像出力装置52に対しても記録データを出力するためには、ホスト装置52において、階層構造をしたアプリケーションソフトウェアとオペレーティングシステムとドライバソフトとの3

つが互いに連携して画像処理を行う。

【0052】この実施形態では、画像出力装置夫々に個別に依存する部分は、装置固有描画機能31-1、31-2、…、31-nが扱い、画像処理装置の個別の実装に依存するプログラム部品を共通的に処理を行なうことができるプログラムと分離し、かつドライバソフトウェアの根幹処理部分を個別の画像出力装置から独立した構造にしている。

【0053】量子化量に変換された線分割化画像は、色特性変換33や中間処理（ハーフトーニング）34などの画像処理が施され、さらにプリントコマンド生成35において、データ圧縮コマンドを付加した上で作成されたデータをOS（オペレーティングシステム）に用意されたスプーラ22を通じて画像出力装置52へ渡すことになる。

【0054】図4に示すように、アプリケーションソフトウェアの階層には、アプリケーションソフトウェア11が設けられ、OS（オペレーティングシステム）の階層には、アプリケーションソフトウェア11からの描画命令を受け取る描画処理インターフェース21と生成した画像データをインクジェットプリンタ等の画像出力装置52へ渡すスプーラ22とが設けられている。

【0055】そして、ドライバソフトウェアの階層には、画像出力装置固有の表現形式が記憶された装置固有描画機能31-1、31-2、…、31-nと、OSからの線分割化画像情報を受け取りドライバ内部の表色系からデバイス固有の表色系への変換を行う色特性変換部33と、デバイスの各画素の状態を表す量子化量への変換を行うハーフトーニング部34と、ハーフトーニングが施された画像データを画像出力装置52へのコマンドを付加してスプーラ22に出力するプリントコマンド生成部35とが設けられている。

【0056】次に、図4と共に図5の画像処理概要を示すフローチャートを参照して、アプリケーションソフトウェアが画像出力装置52へ画像を出力する場合について、具体的に説明する。

【0057】アプリケーションソフトウェア11が画像出力装置52へ画像を出力する場合は、まず、アプリケーションソフトウェア11がOSの描画処理インターフェース21を通じて、文字・線分・図形・ビットマップなどの描画命令を発行する（ステップS1）。

【0058】画面/紙面を構成する描画命令が完結すると（ステップS2）、OSは、ドライバソフトウェア内部の装置固有描画機能31-1、31-2、…、31-nを呼び出しつつ、各描画命令を、OSの内部形式から装置固有の表現形式（各描画単位を線分割化したもの）に変換し（ステップS3）、かかる後に画面/紙面を線分割化した画像情報をドライバソフトウェアへ渡す（ステップS4）。

【0059】ドライバソフトウェア内部では、色特性変

換部33によってデバイスの色特性を補正すると共に、ドライバソフトウェア内部の表色系からデバイス固有の表色系への変換を行い（ステップS5）、さらにハーフトーニング部34によってデバイスの各画素の状態を表す量子化量への変換（ハーフトーニング）を行う（ステップS6）。なお、ここでの量子化量への変換とは、画像出力装置52の処理するデータの形態に対応し、例えれば、画像出力装置による記録が2値データに基づき行われる場合は、2値化し、画像出力装置による記録が多値データ（濃淡インクによる記録、ハイブリッドによる記録を行うため）に基づき行われる場合は、多値化されることがある。

【0060】このハーフトーニングについての詳細は、後述する各実施形態において説明する。

【0061】プリントコマンド生成モジュール35は、いかにも量子化（2値化、多値化）された画像データを受け取る（ステップS7）。プリントコマンド生成モジュール35は、量子化された画像情報を相異なる方法にて画像出力装置の特性に合わせて加工する。更にこのモジュールにもデータ圧縮、コマンドヘッダの付加を行なう（ステップS8）。

【0062】その後、プリントコマンド生成モジュール35は、OS内部に設けられたスプーラ22に生成したデータを受け渡す（ステップS9）、画像出力装置52へのデータ出力を行なう（ステップS10）。

【0063】なお、この実施形態では、図5のフローチャートに従ったプログラムをホスト装置51内の記憶装置に格納し動作することにより、上述の制御方法を実現させることができとなる。

【0064】以上のように、ドライバソフトウェアの根幹処理部分を個別の画像出力装置から独立した構造にしているので、ドライバソフトウェアと画像出力装置間のデータ処理の分担を、ドライバソフトウェアの構成を損なうことなく柔軟に変更することが可能になり、ソフトウェアの保守及び管理面で有利となる。

【0065】次に、以上説明した共通実施形態に従うシステムを用いていくつかの実施形態について説明する。以下の各実施形態では、ハーフトーニング部34によって実行される誤差拡散処理の詳細について説明する。

【0066】なお、以下に説明する誤差拡散処理は、各画素がイエロー(Y)成分、マゼンタ(M)成分、シアン(C)成分、ブラック(K)成分からなる濃度データであり、各成分は8ビット（2<sup>8</sup>階調表現）で構成される多値の画像データを用いることとする。

【0067】【第1実施形態】ここでは、従来例とは異なり、複数の閾値条件を処理可能で誤差拡散処理について説明する。この実施形態に従う誤差拡散処理の対象となるのは、C成分とM成分の多値画像データである。

【0068】この実施形態では、誤差拡散処理によって多値濃度データを2値化する場合を扱う。

【0069】図6はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【0070】以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

【0071】まず、ステップS10では従来例のように注目画素のC成分とM成分夫々の濃度値Ct, Mtを求める。次に、ステップS20では、求められたM成分の濃度値Mtに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる閾値(C threshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表1及び表2に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD20002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0072】ステップS30では、ステップS20で求められた閾値(C threshold)と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、 $Ct \geq C threshold$ であれば処理はステップS40に進み、Cインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS50に進む。これに対して、 $Ct < C threshold$ であれば、処理はステップS40をスキップしてステップS50に進む。

【0073】さて、ステップS50では求められたC成分の濃度値Ctに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる閾値(M threshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表1及び表2に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD20002或いはDRAM1003

に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0074】従って、この実施形態では表1及び表2に示す閾値テーブルはC成分とM成分に対して共通に用いられることになる。

【0075】ステップS60では、ステップS50で求められた閾値(M threshold)と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、 $Mt \geq M threshold$ であれば処理はステップS70に進み、Mインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS50に進む。これに対して、 $Mt < M threshold$ であれば、処理はステップS70をスキップして処理を終了する。

【0076】以上のような処理を実行することにより、従来例の図14と同じ閾値処理となる図7(a)で示したような閾値条件処理も、図7(a)で示す閾値条件よりも複雑な閾値条件となる図8(a)に示すような閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に複雑な閾値設定処理が可能になる。

【0077】表1は図7(a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルであり、表2は図8(a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルである。

【0078】

【表1】

通称	開管	通称	開管	通称	開管	通称	開管
0	126	64	64	128	126	102	101
1	127	65	65	129	129	193	150
2	126	66	66	130	130	194	180
3	125	67	67	131	131	195	158
4	124	68	68	132	132	196	157
5	123	69	69	133	133	197	166
6	122	70	70	134	134	198	165
7	121	71	71	135	135	199	164
8	120	72	72	136	136	200	183
9	119	73	73	137	137	201	162
10	118	74	74	138	138	198	161
11	117	75	75	139	139	203	160
12	116	76	76	140	140	204	179
13	115	77	77	141	141	205	178
14	114	78	78	142	142	206	177
15	113	79	79	143	143	207	176
16	112	80	80	144	144	208	175
17	111	81	81	145	145	209	174
18	110	82	82	146	146	210	173
19	109	83	83	147	147	211	172
20	108	84	84	148	148	212	171
21	107	85	85	149	149	213	170
22	106	86	86	150	150	214	169
23	105	87	87	151	151	215	168
24	104	88	88	152	152	216	167
25	103	89	89	153	153	217	166
26	102	90	90	154	154	218	165
27	101	91	91	155	155	219	164
28	100	92	92	156	156	220	163
29	99	93	93	157	157	221	157
30	98	94	94	158	158	222	161
31	97	95	95	159	159	223	160
32	96	96	96	160	160	224	159
33	95	97	97	161	161	225	158
34	94	98	98	162	162	226	157
35	93	99	99	163	163	227	156
36	92	100	100	164	164	228	155
37	91	101	101	165	165	229	154
38	90	102	102	166	166	230	153
39	89	103	103	167	167	231	152
40	88	104	104	168	168	232	151
41	87	105	105	169	169	233	160
42	86	106	106	170	170	244	145
43	85	107	107	171	171	245	146
44	84	108	108	172	172	236	147
45	83	109	109	173	173	237	146
46	82	110	110	174	174	238	145
47	81	111	111	175	175	239	144
48	80	112	112	176	176	240	143
49	79	113	113	177	177	241	142
50	78	114	114	178	178	242	141
51	77	115	115	179	179	243	140
52	76	116	116	180	180	244	139
53	75	117	117	181	181	245	138
54	74	118	118	182	182	246	137
55	73	119	119	183	183	247	136
56	72	120	120	184	184	248	135
57	71	121	121	185	185	249	134
58	70	122	122	186	186	250	133
59	69	123	123	187	187	251	132
60	68	124	124	188	188	252	131
61	67	125	125	189	189	253	130
62	66	126	126	190	190	254	129
63	65	127	127	191	191	255	128

【表2】

濃度値	閾値	前後値	閾値	前後値	閾値	濃度値	閾値
0	123	64	64	126	128	192	128
1	127	65	65	129	128	193	128
2	125	66	66	130	128	194	128
3	125	67	67	131	128	195	128
4	124	68	68	132	128	196	128
5	123	69	69	123	128	197	128
6	122	70	70	134	128	198	128
7	121	71	71	135	128	199	128
8	120	72	72	136	128	200	128
9	119	73	73	137	128	201	128
10	118	74	74	138	128	202	128
11	117	75	75	139	128	203	128
12	116	76	76	140	128	204	128
13	115	77	77	141	128	205	128
14	114	78	78	142	128	206	128
15	113	79	79	143	128	207	128
16	112	80	80	142	128	208	128
17	111	81	81	145	128	209	128
18	110	82	82	146	128	210	128
19	109	83	83	147	128	211	128
20	108	84	84	148	128	212	128
21	107	85	85	149	128	213	128
22	106	86	86	150	128	214	128
23	105	87	87	151	128	215	128
24	104	88	88	152	128	216	128
25	103	89	89	153	128	217	128
26	102	90	90	154	128	218	128
27	101	91	91	155	128	219	128
28	100	92	92	156	128	220	128
29	99	93	93	157	128	221	128
30	98	94	94	158	128	222	128
31	97	95	95	159	128	223	128
32	96	96	96	160	128	224	128
33	95	97	97	161	128	225	128
34	94	98	98	162	128	226	128
35	93	99	99	163	128	227	128
36	92	100	100	164	128	228	128
37	91	101	101	165	128	229	128
38	90	102	102	166	128	230	128
39	89	103	103	167	128	231	128
40	88	104	104	168	128	232	128
41	87	105	105	169	128	233	128
42	86	106	106	170	128	234	128
43	85	107	107	171	128	235	128
44	84	108	108	172	128	236	128
45	83	109	109	173	128	237	128
46	82	110	110	174	128	238	128
47	81	111	111	175	128	239	128
48	80	112	112	176	128	240	128
49	79	113	113	177	128	241	128
50	78	114	114	178	128	242	128
51	77	115	115	179	128	243	128
52	76	116	116	180	128	244	128
53	75	117	117	181	126	245	128
54	74	118	118	182	128	246	128
55	73	119	119	183	128	247	128
56	72	120	120	184	128	248	128
57	71	121	121	185	128	249	128
58	70	122	122	186	128	250	128
59	69	123	123	187	128	251	128
60	68	124	124	188	128	252	128
61	67	125	125	189	128	253	128
62	66	126	126	190	128	254	128
63	65	127	127	191	128	255	128

例えば、図7 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップS 20～S 40では図7 (b) に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップS 50～S 70では図7 (c) に示すような閾値条件処理が実行される。

【0080】同様に、図8 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップS 20～S 40では図8 (b) に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップS 50～S 70では図8 (c) に示すような閾値条件処理が実行される。

【0081】従って以上説明した実施形態に従えば、所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、例えば、図9に示すように、閾値条件が複雑でも、処理を複雑にすることなく容易に行なうことができ、

また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行なうことができる。

【0082】【第2実施形態】第1実施形態では誤差拡散処理によって多値濃度データを2値化する場合を扱ったが、この実施形態では、誤差拡散処理によって多値濃度データを3値化する場合を扱う。

【0083】図10はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【0084】以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

【0085】まず、ステップS 100では従来例のように注目画素のC成分とM成分からの濃度値Ct、Mtを求める。次に、ステップS 110では、求められたM成分の濃度値Mtに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる2

つの閾値 (C threshold1) と C threshold2) を求める。具体的には、この実施形態では、表3～表6に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD 2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0086】ステップS120では、ステップS110で求められた1つの閾値 (C threshold1) と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、Ct>C threshold1であれば処理はステップS130に進み、さらに、ステップS110で求められたもう1つの閾値 (C threshold2) と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、Ct>C threshold2であれば処理はステップS140に進み、C インクを用いて大きなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理はステップS160に進む。これに対して、Ct<C threshold2であれば、処理はステップS150に進み、C インクを用いて小さなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理はステップS160に進む。

【0087】また、ステップS120において、Ct<C threshold1であれば、処理はステップS130～S150をスキップしてステップS160に進む。

【0088】さて、ステップS160では求められたC成分の濃度値Ctに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる2つの閾値 (M threshold1) と M threshold2) を求める。具体的には、この実施形態では、表3～表6に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD 2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0089】従って、この実施形態では表3～表6に示す閾値テーブルはC成分とM成分に対して共通に用いら

れることになる。

【0090】ステップS170では、ステップS160で求められた1つの閾値 (M threshold1) と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、Mt>M threshold1であれば処理はステップS180に進み、さらに、ステップS160で求められたもう1つの閾値 (M threshold2) と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、Mt>M threshold2であれば処理はステップS190に進み、M インクを用いて大きなインク液滴を吐出して記録を行ないように設定する。その後、処理は終了する。これに対して、Mt<M threshold2であれば、処理はステップS200に進み、M インクを用いて小さなインク液滴を吐出して記録を行ないように設定する。その後、処理は終了する。

【0091】これに対して、ステップS170において、Mt<M threshold1であれば、処理はステップS180～S200をスキップして処理を終了する。

【0092】以上のような処理を実行することにより、図11 (a) で示したような閾値条件処理も図12 (a) に示すような閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に複雑な閾値設定処理が可能になる。

【0093】表3と表4とは図11 (a) に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルであり、表5と表6とは図12 (a) に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルである。

【0094】

【表3】

通路番	開始	終点	開始	終点	開始	終点	開始
0	85	64	64	128	43	162	107
1	84	65	55	129	44	193	108
2	83	65	66	130	45	194	109
3	82	67	67	131	46	195	110
4	81	68	68	132	47	196	111
5	80	69	69	133	48	197	112
6	79	70	70	134	49	198	113
7	78	71	71	135	50	199	114
8	77	72	72	136	51	200	115
9	76	73	73	137	52	201	116
10	75	74	74	138	53	202	117
11	74	75	75	139	54	203	118
12	73	76	76	140	55	204	119
13	72	77	77	141	56	205	120
14	71	78	78	142	57	206	121
15	70	79	79	143	58	207	122
16	69	80	80	144	59	208	123
17	68	81	61	145	60	209	124
18	67	82	62	146	61	210	125
19	66	83	63	147	62	211	126
20	65	84	64	148	63	212	127
21	64	85	65	149	64	213	127
22	63	86	64	150	65	214	128
23	62	87	63	151	66	215	129
24	61	88	62	152	67	216	129
25	60	89	61	153	68	217	129
26	59	90	60	154	69	218	122
27	58	91	79	155	70	219	121
28	57	92	78	156	71	220	120
29	56	93	77	157	72	221	119
30	55	94	76	158	73	222	118
31	54	95	75	159	74	223	117
32	53	96	74	160	75	224	116
33	52	97	73	161	76	225	116
34	51	98	72	162	77	226	114
35	50	99	71	163	78	227	113
36	49	100	70	164	79	228	112
37	48	101	69	165	80	228	111
38	47	102	68	166	81	229	110
39	46	103	67	167	82	231	109
40	45	104	66	168	83	232	108
41	44	105	65	169	84	233	107
42	43	106	64	170	85	234	106
43	42	107	63	171	86	235	105
44	41	108	62	172	87	235	104
45	40	109	61	173	88	237	103
46	39	110	60	174	89	238	102
47	38	111	59	175	90	235	101
48	37	112	58	176	91	236	100
49	36	113	57	177	92	237	99
50	35	114	56	178	93	242	98
51	34	115	55	179	94	243	97
52	33	116	54	180	95	244	96
53	32	117	53	161	96	245	95
54	31	118	52	162	97	246	94
55	30	119	51	163	98	247	93
56	29	120	50	164	99	248	92
57	28	121	49	165	100	246	91
58	27	122	48	166	101	250	90
59	26	123	47	167	102	251	89
60	25	124	46	168	103	252	88
61	24	125	45	169	104	253	87
62	23	126	44	170	105	254	86
63	22	127	43	191	106	242	85

【0095】

【表4】

測定番	開底	森皮底	開底	森皮底	開底	森皮底	開底
0	170	84	149	128	212	192	192
1	169	55	150	129	211	193	193
2	168	56	151	130	210	194	194
3	167	57	152	131	201	195	195
4	166	58	153	132	203	196	196
5	165	59	154	133	201	197	197
6	164	70	155	134	206	198	198
7	163	71	156	135	205	199	199
8	162	72	157	136	204	200	200
9	161	73	158	137	203	201	201
10	160	74	159	138	202	202	202
11	159	75	160	139	201	203	203
12	158	76	161	140	203	204	204
13	157	77	162	141	199	205	205
14	156	78	163	142	198	206	206
15	155	79	164	143	197	207	207
16	154	80	165	144	196	208	208
17	153	81	166	145	195	209	209
18	152	82	167	146	194	210	210
19	151	83	168	147	193	211	211
20	150	84	169	148	192	212	212
21	149	85	170	149	191	213	212
22	148	86	171	150	190	214	213
23	147	87	172	151	189	215	215
24	146	88	173	152	188	216	209
25	145	89	174	153	187	217	208
26	144	90	175	154	186	218	207
27	143	91	176	155	185	219	206
28	142	92	177	156	184	220	205
29	141	93	178	157	183	221	204
30	140	94	179	158	182	222	203
31	139	95	180	159	181	223	202
32	138	96	181	160	180	224	201
33	137	97	182	161	179	225	200
34	136	98	183	162	178	226	199
35	135	99	184	163	177	227	198
36	134	100	185	164	176	228	197
37	133	101	186	165	175	229	196
38	132	102	187	166	174	230	195
39	131	103	188	167	173	231	194
40	130	104	189	168	172	232	193
41	129	105	190	169	171	233	192
42	128	106	191	170	170	234	191
43	127	107	192	171	169	235	190
44	126	108	193	172	172	236	189
45	125	109	194	173	173	237	188
46	124	110	195	174	174	238	187
47	123	111	196	175	175	239	186
48	122	112	197	176	176	240	185
49	121	113	198	177	177	241	184
50	120	114	199	178	178	242	183
51	119	115	200	179	179	243	182
52	118	116	201	180	180	244	181
53	117	117	202	181	181	245	180
54	116	118	203	182	182	246	179
55	115	119	204	183	183	247	178
56	114	120	205	184	184	248	177
57	113	121	206	185	185	249	176
58	112	122	207	186	186	250	175
59	111	123	208	187	187	251	174
60	110	124	209	188	188	252	173
61	109	125	210	189	189	253	172
62	108	126	211	190	190	254	171
63	107	127	212	191	191	255	170

【表5】

測定箇	開値	測定値	開値	測定値	開値	測定値	開値
0	85	64	84	128	85	192	85
1	84	65	85	129	85	193	85
2	83	65	86	130	85	194	85
3	82	67	87	141	85	195	85
4	81	68	88	142	85	196	85
5	80	69	89	133	85	197	85
6	79	70	70	134	85	198	85
7	78	71	71	135	85	199	85
8	77	72	72	136	85	200	85
9	76	73	73	137	85	201	85
10	75	74	74	138	85	202	85
11	74	75	75	139	85	203	85
12	73	76	76	140	85	204	85
13	72	77	77	141	85	205	85
14	71	78	78	142	85	206	85
15	70	79	79	143	85	207	85
16	69	80	80	144	85	208	85
17	68	81	81	145	85	209	85
18	67	82	82	146	85	210	85
19	66	83	83	147	85	211	85
20	65	84	84	148	85	212	85
21	64	85	85	149	85	213	85
22	63	85	85	150	85	214	85
23	62	87	87	151	85	215	85
24	61	88	88	152	85	216	85
25	60	89	85	153	85	217	85
26	59	90	85	154	85	218	85
27	58	91	85	155	85	219	85
28	57	92	85	156	85	220	85
29	56	93	85	157	85	221	85
30	55	94	85	158	85	222	85
31	54	95	85	159	85	223	85
32	53	96	85	160	85	224	85
33	52	97	85	161	85	225	85
34	51	98	85	162	85	226	85
35	50	99	85	163	85	227	85
36	49	100	85	164	85	228	85
37	48	101	85	165	85	229	85
38	47	102	85	166	85	230	85
39	46	103	85	167	85	231	85
40	45	104	85	168	85	232	85
41	44	105	85	169	85	233	85
42	43	106	85	170	85	234	85
43	42	107	85	171	85	235	85
44	41	108	85	172	85	236	85
45	40	109	85	173	85	237	85
46	39	110	85	174	85	238	85
47	37	111	85	175	85	239	85
48	36	112	85	176	85	240	85
49	35	113	85	177	85	241	85
50	34	114	85	178	85	242	85
51	31	115	85	179	85	243	85
52	32	116	85	180	85	244	85
53	33	117	85	181	85	245	85
54	34	118	85	182	85	246	85
55	35	119	85	183	85	247	85
56	36	120	85	184	85	248	85
57	37	121	85	185	85	249	85
58	38	122	85	186	85	250	85
59	39	123	85	187	85	251	85
60	40	124	85	188	85	252	85
61	41	125	85	189	85	253	85
62	42	126	85	190	85	254	85
63	43	127	85	191	85	255	85

濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値
0	170	64	170	128	170	102	170
1	170	65	170	129	170	103	170
2	170	66	170	130	170	104	170
3	170	67	170	131	170	105	170
4	170	68	170	132	170	106	170
5	170	69	170	133	170	107	170
6	170	70	170	134	170	108	170
7	170	71	170	135	170	109	170
8	170	72	170	136	170	110	170
9	170	73	170	137	170	111	170
10	170	74	170	138	170	112	170
11	170	75	170	139	170	113	170
12	170	76	170	140	170	114	170
13	170	77	170	141	170	115	170
14	170	78	170	142	170	116	170
15	170	79	170	143	170	117	170
16	170	80	170	144	170	118	170
17	170	81	170	145	170	119	170
18	170	82	170	146	170	120	170
19	170	83	170	147	170	211	170
20	170	84	170	148	170	212	170
21	170	85	170	149	170	213	170
22	170	86	170	150	170	214	170
23	170	87	170	151	170	215	170
24	170	88	170	152	170	216	170
25	170	89	170	153	170	217	170
26	170	90	170	154	170	218	170
27	170	91	170	155	170	219	170
28	170	92	170	156	170	220	170
29	170	93	170	157	170	221	170
30	170	94	170	158	170	222	170
31	170	95	170	159	170	223	170
32	170	96	170	160	170	224	170
33	170	97	170	161	170	225	170
34	170	98	170	162	170	226	170
35	170	99	170	163	170	227	170
36	170	100	170	164	170	228	170
37	170	101	170	165	170	229	170
38	170	102	170	166	170	230	170
39	170	103	170	167	170	231	170
40	170	104	170	168	170	232	170
41	170	105	170	169	170	233	170
42	170	106	170	170	170	234	170
43	170	107	170	171	170	235	170
44	170	108	170	172	170	236	170
45	170	109	170	173	170	237	170
46	170	110	170	174	170	238	170
47	170	111	170	175	170	239	170
48	170	112	170	176	170	240	170
49	170	113	170	177	170	241	170
50	170	114	170	178	170	242	170
51	170	115	170	179	170	243	170
52	170	116	170	180	170	244	170
53	170	117	170	181	170	245	170
54	170	118	170	182	170	246	170
55	170	119	170	183	170	247	170
56	170	120	170	184	170	248	170
57	170	121	170	185	170	249	170
58	170	122	170	186	170	250	170
59	170	123	170	187	170	251	170
60	170	124	170	188	170	252	170
61	170	125	170	189	170	253	170
62	170	126	170	190	170	254	170
63	170	127	170	191	170	255	170

例えば、図11 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップS1 10～S1 50では図11 (b) に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップS1 60～S2 00では図11 (c) に示すような閾値条件処理が実行される。

【0098】同様に、図12 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップS1 10～S1 50では図12 (b) に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップS1 60～S2 00では図12 (c) に示すような閾値条件処理が実行される。特に、図12に示す閾値条件は中間調色像の一様性を改善するために有効なものである。

【0099】従って以上説明した実施形態に従えば、多

値画像データを3値化する場合でも所定の形式の閾値データーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、閾値条件が複雑でも処理を複雑にすることなく容易に行なうことができ、また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行なうことができる。

【0100】なお、この実施形態では、3値化のみを扱ったが、画像出力装置であるインクジェットプリンタがドロップ変調同一色系の濃度の異なるインク（例えば、淡シアンインク、濃シアンインク、淡マゼンタインク、濃マゼンタインク）を用いることによって4値化や5値化などに対応可能である場合では、4値化、5値化などの多の誤差補正処理を行なうための閾値テーブルを作成しても良いことは言うまでもない。

【0101】【第3実施形態】第1、第2実施形態では誤

差拡散処理によって多値濃度データの内、C成分とM成分とを扱った場合について説明したが、この実施形態では、これらの成分に加えてK成分も扱う。

【0102】図13はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【0103】以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

【0104】まず、ステップS210では注目画素のC成分とM成分とK成分夫々の濃度値Ct、Mt、Ktを求める。次に、ステップS220では、求められたM成分の濃度値MtとK成分の濃度値Ktに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる閾値(C threshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0105】ステップS230では、ステップS220で求められた閾値(C threshold)と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、Ct  $\geq$  C thresholdであれば処理はステップS240に進み、Cインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS250に進む。これに対して、Ct < C thresholdであれば、処理はステップS240をスキップしてステップS250に進む。

【0106】さて、ステップS250では求められたC成分の濃度値CtとK成分の濃度値Ktに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる閾値(M threshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0107】ステップS260では、ステップS250で求められた閾値(M threshold)と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、Mt  $\geq$  M thresholdであれば、処理はステップS270に進み、Mインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS280に進む。これに対して、Mt < M thresholdであれば、処理はステップS270をスキップしてステップS280に進む。

【0108】さらに、ステップS280では求められた

C成分の濃度値CtとM成分の濃度値Mtとにに基づいて、K成分の誤差拡散で用いる閾値(K threshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

【0109】従って、この実施形態では表7に示す閾値テーブルはC成分とM成分とK成分に対して共通に用いられることになる。

【0110】ステップS290では、ステップS280で求められた閾値(K threshold)と注目画素の濃度値Ktとを比較する。ここで、Kt  $\geq$  K thresholdであれば、処理はステップS300に進み、Kインクで記録を行うように設定する。その後、処理は終了する。これに対して、Kt < K thresholdであれば、処理はステップS300をスキップして終了する。

【0111】以上の処理のコアの部分をコードで表現すると以下のようにになる。

【0112】

```

Ct = C + Kerr
Mt = M + Merr
Kt = K + Kerr
Threshold = C_Threshold_Table{Mt+Kt}
If( Ct >= Threshold )
Print C
Mthreshold = M_Threshold_Table{Ct+Kt}
If( Mt >= Mthreshold )
Print M
Kthreshold = M_Threshold_Table{Ct+Mt}
If( Kt >= Kthreshold )
Print K

```

以上のような処理を実行することにより、従来例でコードを用いて説明したように複雑な閾値処理となる3成分の閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に実行することが可能になる。

【0113】表7はCMK成分共通に用いる閾値テーブルである。

【0114】

【表7】

濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値
0	129	64	64	128	128	162	128
1	127	65	65	129	128	193	128
2	126	66	66	130	128	194	128
3	125	67	67	131	128	195	128
4	124	68	68	132	128	196	128
5	123	69	69	133	128	197	128
6	122	70	70	134	128	198	128
7	121	71	71	135	128	199	128
8	120	72	72	136	128	200	128
9	119	73	73	137	128	201	128
10	118	74	74	138	128	202	128
11	117	75	75	139	128	203	128
12	116	76	76	140	128	204	128
13	115	77	77	141	128	205	128
14	114	78	78	142	128	206	128
15	113	79	79	143	128	207	128
16	112	80	80	144	128	208	128
17	111	81	81	145	128	209	128
18	110	82	82	146	128	210	128
19	109	83	83	147	128	211	128
20	108	84	84	148	128	212	128
21	107	85	85	149	128	213	128
22	106	86	86	150	125	214	128
23	105	87	87	151	128	215	128
24	104	88	88	152	128	216	128
25	103	89	89	153	128	217	128
26	102	90	90	154	128	218	128
27	101	91	91	155	128	219	128
28	100	92	92	156	128	220	128
29	99	93	93	157	128	221	128
30	98	94	94	158	128	222	128
31	97	95	95	159	128	223	128
32	96	96	96	160	128	224	128
33	95	97	97	161	128	225	128
34	94	98	98	162	128	226	128
35	93	99	99	163	128	227	128
36	92	100	100	164	128	228	128
37	91	101	101	165	128	229	128
38	90	102	102	166	128	230	128
39	89	103	103	167	128	231	128
40	88	104	104	168	128	232	128
41	87	105	105	169	128	233	128
42	86	106	106	170	128	234	128
43	85	107	107	171	128	235	128
44	84	108	108	172	128	236	128
45	83	109	109	173	128	237	128
46	82	110	110	174	128	238	128
47	81	111	111	175	128	239	128
48	80	112	112	176	128	240	128
49	79	113	113	177	128	241	128
50	78	114	114	178	128	242	128
51	77	115	115	179	128	243	128
52	76	116	116	180	128	244	128
53	75	117	117	181	128	245	128
54	74	118	118	182	128	246	128
55	73	119	119	183	128	247	128
56	72	120	120	184	128	248	128
57	71	121	121	185	128	249	128
58	70	122	122	186	128	250	128
59	69	123	123	187	128	251	128
60	68	124	124	188	128	252	128
61	67	125	125	189	128	253	128
62	66	126	126	190	128	254	128
63	65	127	127	191	128	255	128

従って以上説明した実施形態に従えば、所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、閾値条件が複雑となる3成分を扱う誤差拡散処理でも、処理を複雑にすることなく容易に行なうことができ、また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行なうことができる。

【0115】さらに、この実施形態を第2実施形態で説明した3値化の処理と組み合わせることで処理の単純化と処理高速化の利点は更に大きくなる。

【0116】なお、本発明は前述の実施形態で説明した

閾値テーブルによって限定されるものではない。閾値テーブルの形式は保持しながら、そのテーブルに設定された値を異ならせることで、例えば、以下に示すような種々の閾値条件での処理が可能になる。

【0117】(1) C成分とM成分の濃度値の和(C+M)ではなく、図9(a)に示すようにC成分とM成分の濃度値の二乗和(C<sup>2</sup>+M<sup>2</sup>)のような閾値条件を用いる。表8はこのときに用いる閾値テーブルである。

【0118】

【表8】

濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値
0	128	64	110	128	128	192	143
1	127	65	110	129	129	193	143
2	127	66	109	130	130	194	142
3	127	67	109	131	131	195	141
4	127	68	109	132	132	195	141
5	127	69	107	129	129	197	140
6	127	70	107	134	134	198	140
7	127	71	106	135	135	199	139
8	127	72	105	136	136	200	139
9	127	73	105	137	137	201	138
10	127	74	104	138	138	202	138
11	127	75	103	139	139	203	138
12	127	76	102	140	140	204	137
13	127	77	102	141	141	205	137
14	127	78	101	142	142	205	136
15	127	79	100	143	143	207	136
16	126	80	99	144	144	208	135
17	126	81	99	145	145	209	135
18	126	82	98	146	146	210	135
19	126	83	97	147	147	211	134
20	126	84	96	148	148	212	134
21	126	85	95	149	149	213	134
22	126	86	94	150	150	214	133
23	125	87	93	151	151	215	133
24	125	88	92	152	152	216	133
25	125	89	91	153	153	217	132
26	125	90	91	154	154	218	132
27	125	91	91	155	155	219	132
28	124	92	92	156	156	220	131
29	124	93	92	157	157	221	131
30	124	94	94	158	158	222	131
31	124	95	95	159	159	223	131
32	123	96	98	160	160	224	130
33	123	97	97	161	161	225	130
34	123	98	98	162	162	226	130
35	123	99	99	163	163	227	130
36	123	100	100	164	164	228	129
37	122	101	101	165	163	229	129
38	122	102	102	166	163	230	129
39	121	103	103	167	162	231	129
40	121	104	104	168	161	232	128
41	121	105	105	169	160	233	128
42	120	106	105	170	159	234	128
43	120	107	106	171	159	235	128
44	120	108	108	172	157	236	128
45	119	109	109	173	156	237	128
46	119	110	110	174	156	238	128
47	119	111	111	175	155	239	128
48	118	112	112	176	154	240	127
49	118	113	113	177	153	241	127
50	117	114	114	178	152	242	127
51	117	115	115	179	152	243	127
52	116	116	116	180	151	244	127
53	116	117	117	181	150	245	127
54	116	118	118	182	149	246	127
55	115	119	119	183	149	247	127
56	115	120	120	184	148	248	127
57	114	121	121	185	147	249	127
58	114	122	122	186	147	250	127
59	113	123	123	187	146	251	127
60	113	124	124	188	145	252	127
61	113	125	125	189	145	253	127
62	111	126	126	190	144	254	127
63	111	127	127	191	144	255	127

インク吐出量が若干大きいインクジェットプリンタを画像出力装置として用い、画像の極低濃度領域において孤立しているCインクもしくはMインクによって形成されるドットが容易に視認され、これらのドットの排他的配置により逆に画像の一様性を損なう場合には、このような閾値条件を用いると、C成分とM成分の相關を若干弱めにすることができるので、画像一様性を維持する事が

可能となる。

【0119】(2) 図9(b)に示すように、閾値にノイズを重畳させた閾値条件を用いる。表9はこのとき用いる閾値テーブルである。

【0120】

【表9】

濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	閾値
0	130	64	68	126	130	137	133
1	127	65	65	129	129	133	130
2	124	66	64	130	128	134	137
3	122	67	67	131	131	135	138
4	120	68	70	132	134	136	139
5	123	69	69	133	133	137	141
6	120	70	68	134	132	138	133
7	121	71	71	135	135	139	134
8	122	72	74	136	138	200	185
9	119	73	73	137	137	201	182
10	116	74	72	138	136	202	175
11	117	75	75	139	138	203	182
12	116	76	78	140	142	204	181
13	115	77	77	141	141	205	179
14	112	78	76	142	140	206	175
15	113	79	79	143	143	207	176
16	114	80	82	144	145	208	177
17	111	81	81	145	146	209	174
18	108	82	80	146	144	210	171
19	109	83	83	147	147	211	172
20	110	84	86	148	150	212	173
21	107	85	85	149	149	213	170
22	104	86	64	150	148	214	167
23	105	87	67	151	151	215	168
24	106	88	60	152	154	216	169
25	103	89	89	153	153	217	168
26	100	90	88	154	152	218	163
27	101	91	91	155	155	219	164
28	102	92	94	156	158	220	165
29	99	93	93	157	157	221	162
30	98	94	92	158	156	222	159
31	97	95	95	159	159	223	157
32	98	96	98	160	162	224	151
33	95	97	97	161	161	225	156
34	92	98	98	162	160	226	155
35	93	98	99	163	163	227	156
36	94	99	102	164	165	228	157
37	91	101	101	165	165	229	154
38	88	102	100	166	164	230	151
39	89	103	103	167	167	231	152
40	90	104	108	168	170	232	153
41	87	105	105	169	169	233	150
42	84	105	104	170	168	234	149
43	81	105	107	171	171	235	146
44	86	106	110	172	174	236	149
45	83	109	109	173	173	237	146
46	80	110	108	174	172	238	143
47	81	111	111	175	175	239	144
48	82	115	114	176	176	240	145
49	79	115	115	177	177	241	142
50	76	114	122	178	176	242	139
51	77	115	115	179	179	243	140
52	76	115	118	180	182	244	141
53	75	117	117	181	181	245	136
54	72	118	118	182	182	246	138
55	11	119	119	183	183	247	135
56	74	122	122	184	186	248	137
57	71	121	121	185	185	249	134
58	68	122	120	186	184	250	131
59	65	123	123	187	187	251	132
60	70	124	126	188	190	252	133
61	67	125	125	189	189	253	130
62	64	126	124	190	188	254	127
63	65	127	127	191	191	255	126

【0121】このような閾値条件を用いることで、CインクもしくはMインクによるドットが連続して形成される可能性を低減する事が出来る。

【0122】(3) 図9 (c) に示すように、ハイライト部と中間調から高濃度領域での誤差拡散の傾向を変化させる。このような閾値条件を用いることで、中間調領域におけるインクドットの付着位置の乱れによる画質劣化を低減する事ができる。

【0123】(4) 図9 (d) に示すように、閾値境界をできるだけならかにする。このような閾値条件を用いることで、閾値境界付近におけるCインクとMインクの排他的を使用する領域とそこではない領域との間に急激な変化を減らす事ができ実際の画像の表現力を向上させることができる。

【0124】このように、閾値テーブルを用いることで閾値条件処理に柔軟性が加わることになる。このような閾値テーブルを、例えば、インクジェットプリンタにおける実際のインク吐出量やインクの組成と組み合わせて用いることで、画像形成処理内容や処理目的を容易に変更ができる。

【0125】さて、以上の実施形態においては、記録ヘッドから吐出される液滴はインクであるとして説明し、さらにインクタンクに収容される液滴はインクであるとして説明したが、その収容物はインクに限定されるものではない。例えば、記録画像の定着性や耐水性を高めたり、その画像品質を高めたりするために記録媒体に対して吐出される処理液のようなものがインクタンクに収容されていても良い。

【0126】以上の実施形態は、特にインクジェット記録方式の中でも、インク吐出を行わせるために利用されるエネルギーとして熱エネルギーを発生する手段（例えば電気熱変換体やレーザ光等）を備え、前記熱エネルギーによりインクの状態変化を生起させる方式を用いることにより記録の高密度化、高精細化が達成できる。

【0127】その代表的な構成や原理については、例えば、米国特許第4723129号明細書、同第4740796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて行うのが好ましい。この方式においてはオーデマンド型、コンティニアス型のいずれにも適用可能であるが、特に、オーデマンド型の場合には、液体（インク）が保持されているシートや液路に対応して配置されている電気熱変換体に、記録情報に対応していく核蒸騰を越える急速な温度上昇を与える少なくとも1つの駆動信号を印加することによって、電気熱変換体に熱エネルギーを発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に熱蒸騰を生じさせて、結果的にこの駆動信号に1対1で対応した液体（インク）内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成長、収縮により吐出開口部を介して液体（インク）を吐出させて、少なくとも1つの滴を形成する。この駆動信号をバルス形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が行われるので、特に応答性に優れた液体（インク）の吐出が達成でき、より好ましい。

【0128】このバルス形状の駆動信号としては、米国特許第4463359号明細書、同第44545262号明細書に記載されているようなものが適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の特許第4313124号明細書に記載されている条件を採用すると、さらに優れた記録を行うことができる。

【0129】記録ヘッドの構成としては、上述の各明細書に開示されているような吐出口、液路、電気熱変換体の組み合わせ構成（直線状液路または直角液路）の他に熱作用面が屈曲する領域に配置されている構成を開示する米国特許第4558330号明細書、米国特許第4459600号明細書を用いた構成も本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通するスロットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭59-123670号公報や熱エネルギーの圧力波を吸収する開口部を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭59-138461号公報に基づいた構成としても良い。

【0130】さらに、記録装置が記録できる最大記録媒体の幅に対応した長さを有するフルラインタイプの記録ヘッドとしては、上述した明細書に開示されているような複数記録ヘッドの組み合わせによってその長さを満たす構成や、一体的に形成された1個の記録ヘッドとしての構成のいずれでもよい。

【0131】加えて、上記の実施形態で説明した記録ヘッド自体に一体的にインクタンクが設けられたカートリ

ッジタイプの記録ヘッドのみならず、装置本体に装着されることで、装置本体との電気的な接続や装置本体からのインクの供給が可能になる交換自在のチップタイプの記録ヘッドを用いてもよい。

【0132】また、以上説明した記録装置の構成に、記録ヘッドに対する回復手段、予備的な手段等を付加することは記録動作を一層安定にできるので好ましいものである。これらを具体的に挙げれば、記録ヘッドに対してのキャビング手段、クリーニング手段、加圧あるいは吸引手段、電気熱変換体あるいはこれと別個の加熱素子あるいはこれらの組み合わせによる予備加熱手段などがある。また、記録は通常吐出を行なう個別吐出モードを備えることも安定した記録を行うために有効である。

【0133】さらに、記録装置の記録モードとしては黒色等の主満色のみの記録モードだけではなく、記録ヘッドを一体的に構成するか複数個の組み合わせによってでも良いが、異なる色の複数カラー、または混色によるフルカラーの少なくとも1つを備えた装置とすることもできる。

【0134】以上説明した実施の形態においては、インクが液体であること前提として説明しているが、室温やそれ以下で固化するインクであっても、室温で軟化もしくは液化するものを用いても良く、あるいはインクジェット方式ではインク自身を30°C以上70°C以下の範囲内で温度調整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲によるように温度制御するものが一般的であるから、使用記録信号付与時にインクが液状をなすものであればよい。

【0135】加えて、積極的に熱エネルギーによる昇温をインクの固形状態から液体状態への状態変化のエネルギーとして使用せしめることで積極的に防止するため、またはインクの蒸発を防止するため、放置状態で固化し加熱によって液化するインクを用いても良い。いずれにしても熱エネルギーの記録信号に応じた付与によってインクが液化し、液状インクが吐出されるものや、記録媒体に到達する時点では既に固化し始めるもの等のよう、熱エネルギーの付与によって初めて液化する性質のインクを使用する場合も本発明は適用可能である。このような場合インクは、特開昭54-56847号公報あるいは特開昭60-71260号公報に記載されるような、多孔質シート四部または貫通孔に液状または固形物として保持された状態で、電気熱変換体に対して対向するような形態としてもよい。本発明においては、上述した各インクに対して最も有効なものは、上述した沸騰騰方式を実行するものである。

【0136】さらに加えて、本発明に係る記録装置の形態としては、コンピュータ等の情報処理機器の画像出力端末として一体または別体に設けられるものの他、リード等と組み合せた複数記録装置、さらには送受信機能を有するファクシミリ装置の形態を取るものであっても良

い。

【0137】なお、本発明は、複数の機器（例えばホストコンピュータ、インターフェース機器、リーダ、プリンタなど）から構成されるシステムに適用しても、一つの機器からなる装置（例えば、複写機、ファクシミリ装置など）に適用してもよい。

【0138】また、本発明の目的は、前述した実施形態の機能を実現するソフトウェアのプログラムコードを記録した記憶媒体（または記録媒体）を、システムあるいは装置に供給し、そのシステムあるいは装置のコンピュータ（またはCPU又はMPU）が記憶媒体に格納されたプログラムコードを読み出し実行することによっても、達成されることは言うまでもない。この場合、記憶媒体から読み出されたプログラムコード自体が前述した実施形態の機能を実現することになり、そのプログラムコードを記憶した記憶媒体は本発明を構成することになる。また、コンピュータが読み出したプログラムコードを実行することにより、前述した実施形態の機能が実現されるだけでなく、そのプログラムコードの指示に基づき、コンピュータ上で稼働しているオペレーティングシステム（OS）などが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

【0139】さらに、記憶媒体から読み出されたプログラムコードが、コンピュータに挿入された機能拡張カードやコンピュータに接続された機能拡張ユニットに備わるメモリに書き込まれた後、そのプログラムコードの指示に基づき、その機能拡張カードや機能拡張ユニットに備わるCPUなどが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

【0140】

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、他の濃度成分の値を考慮して誤差拡散処理を行なうので、他の成分との重なり合いを考慮した画像形成が可能になり、高品位な画像を形成することができるという効果がある。

【0141】また、請求項2、4、12、及び14に記載の発明によれば、誤差拡散処理に用いる閾値決定をテーブルを用いて行うので、より複雑な閾値条件処理を簡単に行なって高速に誤差拡散処理を行なうことが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の共通実施形態に係る情報処理システムの概略構成を示すブロック図である。

【図2】情報処理システムを構成するホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成概要を示すブロック図である。

【図3】画像出力装置52の代表的な実施形態であるインクジェットプリンタIJRAの構成の概要を示す外観

斜視図である。

【図4】情報処理システムで用いられるソフトウェアの構造を示すブロック図である。

【図5】画像処理機能を示すフローチャートである。

【図6】第1実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図7】第1実施形態で用いる閾値条件を示す図である。

【図8】第1実施形態で用いる別の閾値条件を示す図である。

【図9】適用可能な種々の閾値条件の例を示す図である。

【図10】第2実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図11】第2実施形態で用いる閾値条件を示す図である。

【図12】第2実施形態で用いる別の閾値条件を示す図である。

【図13】第3実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図14】従来のインクジェット方式に従う画像形成制御を示す図である。

【符号の説明】

1.1 アプリケーションソフトウェア

2.1 描画処理インターフェース

2.2 スプーラ

3.1-1、3.1-2、……、3.1-n 装置固有描画機能

3.3 色特性変換

3.4 中間処理（ハーフトーニング）

3.5 プリントコマンド生成

5.1 ホスト装置

5.2 画像出力装置

5.3 双方向インターフェース

5.4 ドライバソフトウェア

1.000 処理部

1.001 MPU

1.002 バス

1.003 DRAM

1.004 ブリッジ

1.005 グラフィックアダプタ

1.006 HDDコントローラ

1.007 キーボードコントローラ

1.008 通信I/F

2.001 表示装置

2.002 HDD装置

2.003 キーボード

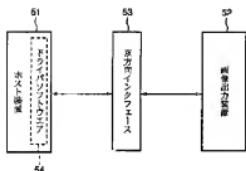
3.001 MCU

3.003 制御回路部

3.004 ROM

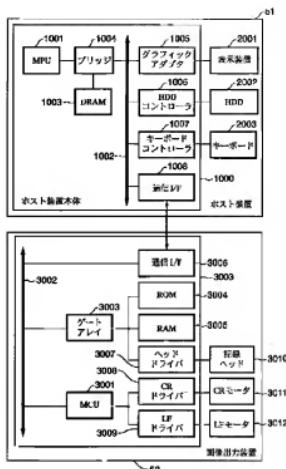
3005 DRAM  
3006 通信I/F  
3007 ヘッドドライバ  
3008 CBモータドライバ

【图1】

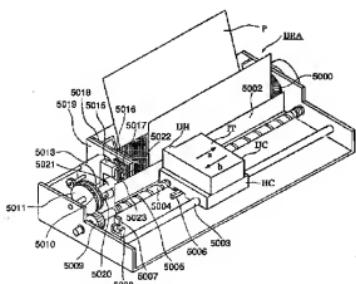


- 3009 LFモータドライバ
- 3010 記録ヘッド
- 3011 キャリア(CR)モータ
- 3012 放送モータ

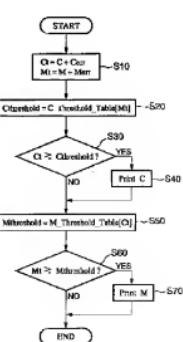
[図2]



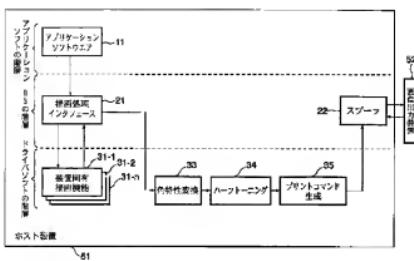
[图3]



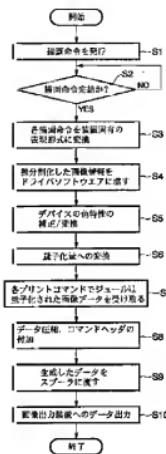
【圖6】



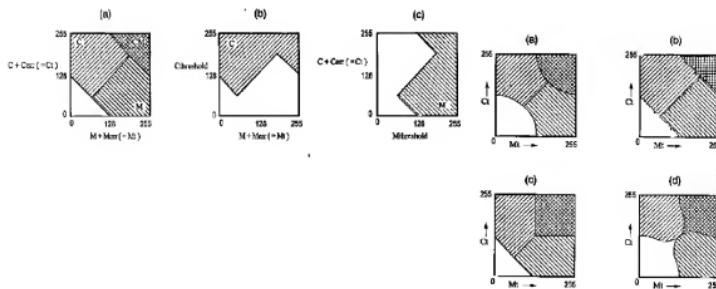
【図4】



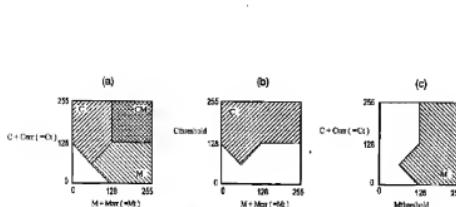
【図5】



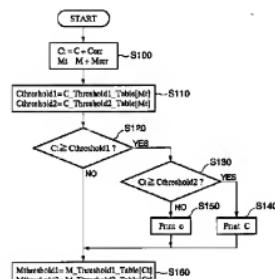
【図7】



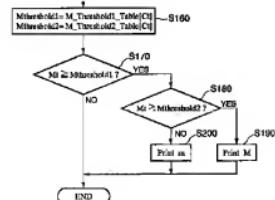
【図8】



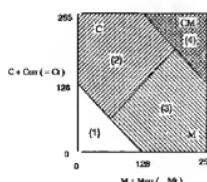
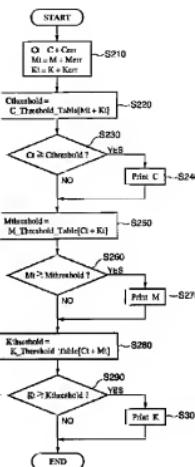
【図10】



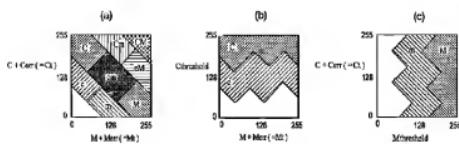
【図14】



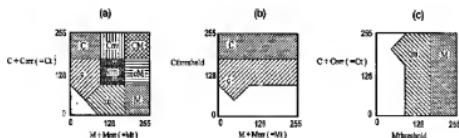
【図13】



【図11】



【図12】



フロントページの続き

(72)発明者 平林 弘光  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ  
ノン株式会社内

F ターム(参考) 2C26 AA02 AA24 AA26 AA27 AB13  
BB03 BB08 BB22 BC01 DA06  
5B057 AA11 CA01 CA08 CA12 CA16  
CB01 CB07 CB12 CB16 CC01  
CE13 CE14 CH07 CH08  
5C077 LL18 LL19 MP08 NN11 PP33  
PQ12 PQ23 RR04 RR08 RR15  
RH16 TT05  
5D079 HB03 KA12 KA15 LC09 LC11  
MA04 MA11 NA05 NA11 NA27  
PA03